

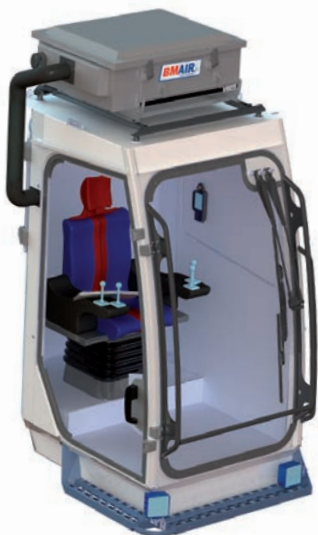
Systemes de filtration en surpression

Protéger le personnel en cabine sur les lieux de travail dans des environnements contaminés



L'air que nous respirons est vital

Un air pur est essentiel pour les personnes, en particulier sur les lieux de travail dans des environnements pollués. Un système de filtration en surpression BMAir purifie l'air entrant dans la cabine et assure ainsi une protection optimale pour le personnel en cabine. De plus, le système offre une surveillance permanente avec des signaux d'avertissement sonores et visuels. En option, l'unité de gestion enregistre toutes les valeurs mesurées, de sorte que vous ayez le contrôle et puissiez répondre de manière appropriée à toute exposition aux substances toxiques.



Fonctionnement du système de filtration en surpression BMAir

- Le système de filtration BMAir est installé sur le toit de la cabine ou sur la partie arrière de la machine.
- L'air contaminé est aspiré par l'entrée du système.
- Les grosses particules de poussière sont d'abord filtrées, suivies par un filtrage de poussière fine HEPA.
- Les gaz et vapeurs sont ensuite éliminés par les filtres à charbon actif.
- Le ventilateur du système souffle l'air filtré respirable dans l'habitacle.
- L'unité de contrôle gère et maintient une légère surpression constante, la durée de vie des filtres et éventuellement la qualité de l'air au moyen de capteur (s).
- L'excès d'air sort de la cabine par les joints et les micros ouvertures .
- Une lampe verte sur le toit, option facultative, indique que le système fonctionne correctement.

Employeurs, la santé et la sécurité au travail, telle est la norme qu'il convient de se fixer.

Optez pour le meilleur lorsqu'il s'agit de vos employés

En tant qu'employeur, vous souciez-vous vraiment de la santé de votre personnel ? Si oui, nous pouvons échanger une poignée de main. Nous ne prétendons pas uniquement nous soucier de la santé de vos employés, nous agissons. En effet, votre personnel compte également sur nous... Non pas parce que les réglementations l'exigent, mais parce que vos employés méritent de travailler dans un environnement sain. Et parce que

l'objectif standard devrait être de leur procurer un cadre de travail sûr à quasiment 100%. Vous partagez notre opinion ? En tant que leader mondial dans le domaine des systèmes de filtration en surpression, nous avons le plaisir de vous faire découvrir nos systèmes et filtres. Opter pour un système BMAir est un choix à la fois socialement responsable et intelligent. Un choix totalement adapté à votre Inventaire &

Évaluation des Risques. Les risques en matière de santé sont souvent considérés comme étant de moindre importance. Grâce à notre module de connexion, toutes les valeurs sont historisées. BMAir propose donc des outils indispensables permettant à vos employés de continuer à travailler agréablement, sainement et en toute sécurité. Vous-même pourrez, alors entreprendre en toute tranquillité.



Une solution pour chaque environnement de travail



Compostage

Les installations de compostage ou de transformation de produits verts acceptent, chaque jour, de grandes quantités de déchets organiques. Lors du traitement de ces produits, les opérateurs et machinistes peuvent être exposés à de grandes quantités de gaz, de vapeurs et de moisissures nocives. Le contact avec ces substances, par les voies respiratoires ou même les pores, peut entraîner de graves problèmes de santé.



Stockage & Transport

Les opérateurs sont souvent confrontés à des pics de concentration de contaminants. C'est le cas, par exemple, lorsqu'une substance contaminée est déposée dans un conteneur. C'est, précisément, à ce moment-là qu'une cabine entièrement protégée avec de l'air purifié est d'une importance vitale. En effet, l'exposition à de très faibles concentrations de contaminants peut déjà, à court terme, mettre la vie en danger.



Dépollution des sols

Le démantèlement d'une ancienne usine, d'une fosse de goudron ou d'un site de décharge n'est pas sans risque. En fait, les machinistes non correctement protégés courent des risques graves pour leur santé. La plus faible exposition peut déjà entraîner une fatigue chronique, des maux de tête et des problèmes de concentration. Les systèmes et filtres de BMAir permettent aux machinistes de travailler en toute sécurité dans ce type de conditions.



Exploitation minière

Dans les exploitations minières, les opérateurs sont automatiquement exposés à de grandes quantités de poussières. En petites quantités, de nombreuses substances sont relativement inoffensives. En grandes quantités, celles-ci peuvent cependant être très nocives. La silice (poussière de quartz) est quant à elle toujours dangereuse. La poussière de quartz est extrêmement fine, quasiment invisible et peut pénétrer en profondeur dans les poumons. À long terme, les conséquences sont souvent graves, voire mortelles.



Démolition

Toutes sortes de substances peuvent être libérées durant les travaux de démolition. Des substances inoffensives, mais aussi nocives et extrêmement toxiques. Lorsque le travail est effectué sans protection suffisante et que des particules sont libérées, les effets sont pratiquement irréversibles. Ces particules provoquent une irritation des voies respiratoires, des yeux ou pire encore. Elles peuvent, par ailleurs, endommager l'appareillage de la cabine. Évitez les problèmes et veillez à ce que les opérateurs respirent un air filtré et propre.



Recyclage

Les sites de recyclage sont des lieux propices à la prolifération de champignons, bactéries et virus. Ces micro-organismes sont libérés en grande quantité et au même moment dans l'air, lors du transport, de la mise en décharge ou du compactage des déchets. En peu de temps se constituent de hautes concentrations d'air pollué. Ces pics de pollution sont dangereux pour les conducteurs et opérateurs chargés du traitement des déchets. L'exposition à de faibles quantités de ces polluants peut déjà entraîner de graves problèmes de santé, engendrant des arrêts de maladie et des incapacités (permanentes) de travail.

Systemes de filtration en surpression

BMAir propose une large gamme de systemes d'assainissement d'air en surpression. Chaque systeme BMAir peut être equipe d'un ensemble de filtres adapte a votre environnement de travail specifique. En combinaison avec nos systemes de controle, il existe une solution pour chaque lieu de travail. Nos experts ont une connaissance approfondie du systeme qui convient le mieux a votre travail et vous conseillent pour le combiner avec le boitier regulateur adapte et le pack de filtres approprie.



BMAir MAO-2

Actuellement, les engins de chantier sont plus aerodynamiques et disposent de moins en moins d'espace permettant l'installation d'un systeme de filtration en surpression. Le BMAir MAO-2 a été conçu pour répondre à ces besoins.

- Poids: 35 kg sans filtres
- Dimensions: 626 x 355 x 384 mm (LxlxH)
- Capacité du filtre: 23 litres
- Matériel: Inox

Nouveau!



BMAir MAO-3 Cab Guard

Nouveau dans la collection BMAir: le protect-cabine MAO-3 avec PAC Smart Control. Spécialement conçu pour la demande croissante de systemes compacts et intelligents. Sous le boîtier en plastique moderne et robuste se trouve un filtre HEPA autonettoyant sans angle d'une capacité incomparable. Un filtre à charbon compact et complet peut également être installé dans le cadre de ce concept unique. Les nouvelles dimensions génèrent un temps de contact du filtre supérieur aux produits actuels du marché. Les substances et vapeurs dangereuses n'ont aucune chance!

Le MAO-3 protect-cabine est livré en standard avec le nouveau PAC Smart Control. (voir page 6). Avec la nouvelle génération de systemes BMAir, vous pouvez gérer votre alimentation en air filtré d'habitacle sans souci et très facilement.

- Poids: 24 kg sans filtres
- Dimensions: 496 x 379 x 529 mm (LxlxH)
- Capacité du filtre: 41 litres
- Matériel: Acier / Plastique inoxydable



BMAir MAO-6HC

De conception aerodynamique, le BMAir MAO-6HC est un modele idéal pour être installé sur un toit de cabine. Ce systeme est compact, ce qui ne cause cependant aucune réduction de capacité.

- Poids: 40 kg sans filtres
- Dimensions: 828 x 725 x 255 mm (LxlxH)
- Capacité du filtre: 46 litres
- Matériel: Zinc et plastique



BMAir MAO-7HC

Le BMAir MAO-7HC Truck a été spécialement conçu pour le secteur des transports. En effet la lutte efficace contre la pollution lors de transport de substances dangereuses exigent un systeme de filtration en surpression éprouvé.

- Poids: 40 kg sans filtres
- Dimensions: 828 x 725 x 255 mm (LxlxH)
- Capacité du filtre: 46 litres
- Matériel: Zinc et plastique



BMAir MAO-8

Les opérateurs travaillant sur de petites machines de chantier dans un environnement moyennement pollué méritent également un environnement de travail sûr et une protection optimale. Le BMAir MAO-8 est très compact et peut être monté sur des machines plus petites sans compromettre la visibilité.

- Poids: 50 kg sans filtres
- Dimensions: 756 x 449 x 461 mm (LxlxH)
- Capacité du filtre: 47 litres
- Matériel: Acier



BMAir MAO-12

Vous travaillez dans des environnements extrêmement poussiéreux ? Grâce au BMAir MAO-12, les poussières seront inoffensives. Ceci est dû au système d'aspiration unique et breveté situé à la partie inférieure de l'unité.

- Poids: 45 kg sans filtres
- Dimensions: 710 x 440 x 460 mm (LxlxH)
- Capacité du filtre: 38 litres
- Matériel: Inox



BMAir MAO-22

Ce système protège les opérateurs durant leurs travaux dans des environnements extrêmement poussiéreux présentant des concentrations élevées de gaz et de vapeurs. Le MAO-22 utilise la même technique d'aspiration brevetée que le MAO-12.

- Poids: 45 kg sans filtres
- Dimensions: 827 x 677 x 343 mm (LxlxH)
- Capacité du filtre: 74 litres
- Matériel: Inox



BMAir ASYST Uni 112


En cas de pics extrêmes de concentration de gaz et de vapeurs ou de manque temporaire d'oxygène dans l'air ambiant, le système d'assistance respiratoire breveté BMAir ASYST vous permet de travailler dans des conditions sûres.

- Contenu du cylindre air respirable: 15.000 bar litre
- Poids: 200 kg sans filtres
- Dimensions: 1630 x 830 x 560 mm (LxlxH)
- Matériel: Inox

Régulateurs

Le système de filtration en surpression et ses filtres assurent la protection optimale des machinistes et des opérateurs. Le régulateur sert d'outil de contrôle et avertit, à temps, le personnel lorsque celui-ci doit être vigilant. BMAir propose différents modèles de régulateurs, pour une sécurité optimale. De cette manière, les machinistes et opérateurs disposent toujours d'une protection optimale dans des situations spécifiques.

Nouveau!
Pac Smart Control
Conçu pour une facilité d'utilisation optimale



Capteur de qualité de l'air sensible de haute performance facile à installer

IoT prêt, préparé pour l'avenir en temps réel

Sécurité maximale grâce à l'enregistrement des données intégrées

Messages de maintenance générés par QR code

Écran couleur facile à lire avec mode jour / nuit automatique

Opération facile

Large possibilités de données grâce à la connexion numérique Rx / Tx

Commande facile de filtres

Transférer les informations du système et les événements

Toutes les données peuvent être lues clairement sur l'écran OLED de 3,5 pouces. L'opération simple garantit également que l'opérateur peut envoyer

toutes les informations via un QR Code avec son propre smartphone. Plus besoin de chercher les références des filtres, les dates d'inspection et les numéros de série.

La journalisation sécurisée des événements est standard. Le PAC Smart Control est prêt pour l'IoT afin que les données en temps réel soient possibles.



TAC / TACS

- Démarrage et Réglage surpression automatique
- Capteur COV avec indication de PPM
- Reconnaissance automatique des filtres



OCS040D / OCS240D

- Démarrage et Réglage surpression automatique
- Connexion des données
- Plusieurs capteurs spécifiques au gaz



BAC / BACS

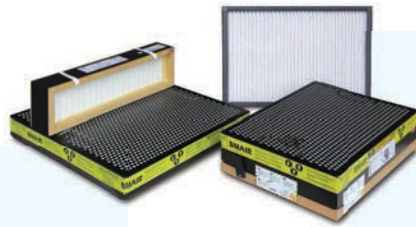
- Démarrage et Réglage surpression automatique
- Conception intégrée pour la trappe de toit
- Message d'alarme Dépassement COV

Combifiltres

Grâce aux filtres BMAir, les opérateurs travaillent dans des conditions optimales de sécurité, et ce même dans des environnements de travail pollués. Cela ne fait aucun doute, car notre technologie avancée et brevetée confère à nos systèmes et nos filtres une extrême efficacité, dans les conditions les plus difficiles.

Les filtres BMAir Combinés offrent une protection contre:

- Benzène (Vapeurs de solvants et d'hydrocarbures (comme le diesel))
- Amiante (Particules toxiques, poussière de silice d'amiante et métaux lourds)
- Dragage (Vapeurs de déblais de dragage tels que bactéries, particules toxiques, métaux lourds et H2S)
- ABE/K (Vapeurs telles que H2S et ammoniac entre autres.
(Remarque : ne pas utiliser avec des



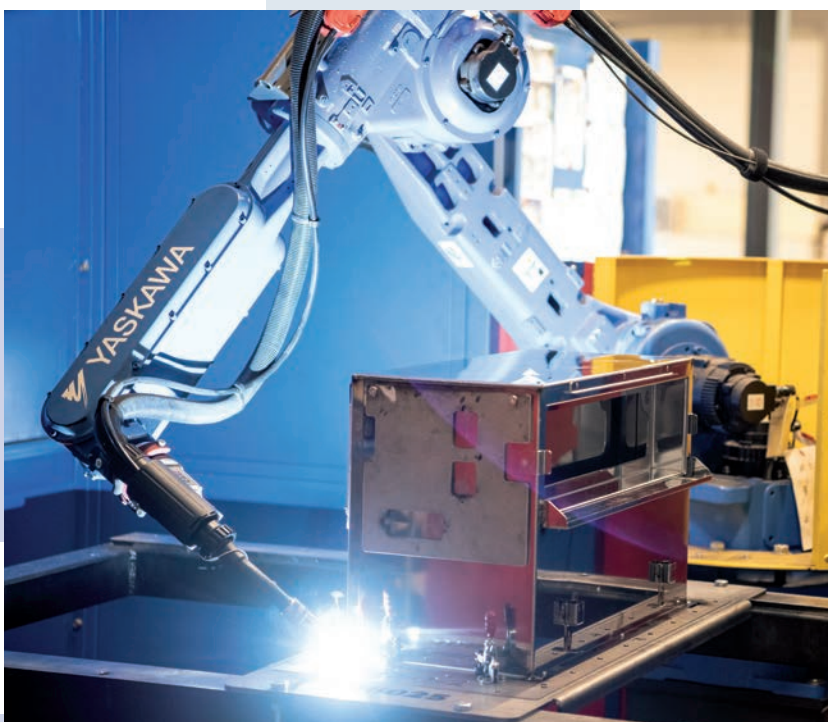
- cyanures comme le HCN)
- ABEK (Vapeurs de cocktails de substances toxiques. Conformément à EN14387)
- Ammoniac/Déchets verts (Vapeurs

de déchets et de compostage tels que spores, bactéries, virus, résidus organiques et ammoniac)

- Pour divers gaz, vapeurs et / ou applications options spécifiques au client

Grâce à la reconnaissance automatique des filtres, vous savez toujours quel filtre est connecté et s'il doit être remplacé. Cela évite que l'unité ne soit ouverte entre-temps et que des substances nocives soient libérées.

Innovation et motivation



Chaque jour, nous mettons nos connaissances et notre dynamisme à l'épreuve afin de développer des systèmes et filtres encore plus performants. Notre collaboration avec des partenaires de différents secteurs nous permet de proposer des solutions innovantes que nous partageons et mettons à disposition. Vous recherchez un filtre ou une solution sur mesure ? Ce type de demande est courant. C'est avec plaisir que nous y réfléchissons avec vous.

Nous avons pour objectif de promouvoir la santé

Depuis 25 ans, notre objectif est de fournir l'air le plus pur possible en tout temps, à chaque minute et à chaque seconde de la journée de travail. Nous ne faisons aucune concession à ce sujet. Telle est notre raison d'être.

L'intégralité de notre organisation dépend de la qualité de nos produits. Il est donc extrêmement important que nos systèmes de filtration en

surpression soient de qualité supérieure. C'est, en effet, la seule manière d'atteindre nos objectifs : "un air purifié au maximum pour chaque opérateur travaillant dans un environnement (mobile) contaminé."

En tant que leader du marché des systèmes de filtration en surpression, nous pouvons affirmer que nos objectifs se concrétisent chaque jour un peu plus. En effet, de

nombreux machinistes travaillent déjà avec nos systèmes de filtration en surpression.

Cependant, il nous reste un long chemin à parcourir. Trop d'employeurs, de donneurs d'ordre et d'opérateurs ont tendance à négliger les risques à long terme sur la santé. En ce qui nous concerne, une bonne protection devrait être une évidence.



La présence d'air pur dans votre cabine est vitale!

DFOSFRGEN3

