

RADGREIFANLAGE

ELEKTROMECHANISCH, KABELGEBUNDEN

Elektromechanische, mobile Radgreifer für Wohnmobile, LKWs und Busse. Je nach Ausführung für den Einsatz in der Werkstatt oder im Freien möglich.

+ Elektronische Gleichlaufregelung mit automatischer Not-Halt-Einrichtung
+ Sicherheitseinrichtung schützt jeden Radgreifer bei Hubmutterverschleiß

Eine rollgehärtete Spindel aus Spezialstahl, in Verbindung mit einer dauergeschmierten Bronzemutter, garantiert ein Höchstmaß an Sicherheit und eine lange Lebensdauer.

Absolut verschleißfeste Ertalon-Gleitstücke in jedem Hubwagen gewährleisten max. Stabilität bei jeder Lage der Last.

Am Hauptradgreifer lassen sich verschiedene Betriebsarten wie Gesamtfahrt, Singlebetrieb oder Paarweise einfach anwählen (für MRG-55).

Alle Motoren verfügen über einen Thermoschutz. Gefertigt nach EN1493. Automatische Bestimmung der Phasen.

Im Arbeitsbereich unter dem Fahrzeug liegen keine störenden Leitungen.

Die Hubwagen-Stahlrollen sind mit selbstschmierenden, wartungsfreien Lagern ausgestattet.

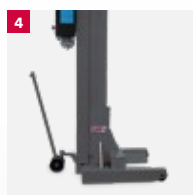
Selbstbremsender, direkt mit der Hubspindel verbundener, Getriebemotor.

Steckverbindung mit Elektrokabel von Radgreifer zu Radgreifer ermöglicht kurze Rüstzeiten.

Optionale justierbare Radgabel oder leicht aufsetzbare Radaufnahmeadapter verfügbar.



HIGHLIGHTS IM DETAIL

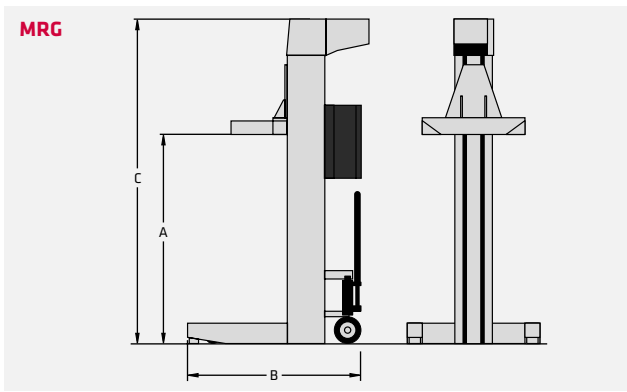


1 MRG-55/MRG-70 konfigurierbare Säulensätze 4, 6 oder 8 (nachträglich erweiterbar); MRG-25 nur 4er Satz möglich.

2 Der große Grundrahmen an der Hubsäule bietet maximale Standfestigkeit.

3 An allen Radgreifern lässt sich die Anlage mittels Drucktaster anheben oder absenken. Jeder Radgreifer ist mit einer Totmannsteuerung und mit Not-Halt-Taster ausgestattet.

4 MRG-25 und MRG-55: eine mechanische Deichsel pro Radgreifer Satz.



Modell	MRG-25		MRG-55	
	4	4	6	8
Tragfähigkeit	4 x 2.5 t	4 x 5.5 t	6 x 5.5 t	8 x 5.5 t
Reifengröße	550-780 mm	900-1.200 mm	900-1.200 mm	900-1.200 mm
A Hubweg	1.800 mm	1.800 mm	1.800 mm	1.800 mm
Hubzeit belastet	60 s	120 s	120 s	120 s
Antriebsleistung	3.5 kW	3.5 kW	3.5 kW	3.5 kW
B Breite	1.090 mm	1.100 mm	1.100 mm	1.100 mm
C Höhe	2.730 mm	2.705 mm	2.705 mm	2.705 mm
Gewicht je Hubeinheit	360-410 kg	400-450 kg	400-450 kg	400-450 kg
Netzspannung	3Ph+N/400V/50hz	3Ph+N/400V/50hz	3Ph+N/400V/50hz	3Ph+N/400V/50hz
Absicherung	32A träge	63A träge	63A träge	63A träge
Artikel-Nummer	MRG-25-4	MRG-55-4	MRG-55-6	MRG-55-8

ZUBEHÖR



- 1** ST-7.5-M, 7.500 kg, 1.330-2.030 mm
- 2** ST-100-M, 10.000 kg, 1.235-2.040 mm
- 3** ST-100-S, 10.000 kg, 1.235-2.040 mm

OPTIONEN



- 4** Traverse für MRG-55
- 5** Radgabel-Verlängerung für MRG-55 → max. 5.000 kg
- 6** Radgabelreduzierung für Reifen Ø 700-500 mm (1 Stück)
- 7** Radgabelreduzierung für Reifen Ø 800-700 mm (1 Stück)
- 8** Radgabelreduzierung für Reifen Ø 900-800 mm (1 Satz = 2 Stück)
- 9** Verstellbare Radgabel für MRG-55, Reifendurchmesser 500-1.200 mm
- 10** Hydraulische Hubdeichsel für MRG55
- 11** MRG-Kit: 10m Netzkabel mit Stecker und 1 Liter Spindelöl

Technische Änderungen vorbehalten. Daten gelten als Werbung.
Mobile column lift - Art.Nr. BR-124552-de-2021-12

