



*Die richtige
Twin für jeden
Gebrauch!*

Twin **Hochleistungsschmiersystem**

Groeneveld hat das TWIN-Doppelrohrschmiersystem speziell für Hochleistungsbetriebsbedingungen entwickelt. Twin ist für qualitativ hochwertiges NLGI-2-Fett geeignet. Das System fettet automatisch jede Schmierstelle, es überwacht den Schmiervorgang und speichert Betriebsdaten im eigenen Speicher.

Investitionen in die automatische Schmierung machen sich von Anfang an durch die niedrigeren Betriebskosten und größere Verfügbarkeit der Ausrüstung bezahlt.

Twin, automatische Schmierung der Spitzenklasse

Ein Twin-System besteht aus einer Tauchkolbenpumpe, einem zu den Verteilerblöcken laufenden Hauptrohrsystem mit Dosier- und Messvorrichtungen und einem sekundären Rohrsystem zu den Schmierstellen. Das Schmiermittel wird durch ein doppeltes Hauptrohrsystem zu den Verteilerblöcken gepumpt.





Die Dosier- und Messvorrichtungen liefern exakt die richtige Schmiermittelmenge an jede Schmierstelle. Die Pumpe schaltet nur automatisch aus, wenn der Druck in allen Dosier- und Messvorrichtungen 100 bar beträgt. Dadurch wird sichergestellt, dass unabhängig vom Gegendruck, der Temperatur oder Schmiermittelviskosität sowie bei einer Umgebungstemperatur bis minus 25 °C immer die richtige Schmiermittelmenge an jede Schmierstelle geliefert wird.

Präziser Betrieb

Die Dosier- und Messvorrichtungen liefern exakt die richtige Schmiermittelmenge an die Schmierstellen. Ein elektronischer Zeitschalter oder eine SPS legt Startzeitpunkt sowie Dauer des Schmierzyklus fest. Die Intervallzeit kann mit dem standardmäßig installierten Wahlschalter eingestellt werden.

Elektronik für zusätzliche Sicherheit

Die eingebaute Steuereinheit prüft, ob die Pumpe einwandfrei funktioniert und kontrolliert den Fortschritt des Schmiervorgangs. Die standardmäßige Anzeige auf dem Display macht auf einen zu niedrigen Schmiermittelstand oder andere Fehler aufmerksam. Darüber hinaus hat Twin seinen eigenen Speicher, der mit einem Laptop oder Diagnosegerät ausgelesen werden kann.

Schmiermittel

Eine optimale Anpassung der Schmiermitteleigenschaften auf den Einsatz ist äußerst wichtig. Genau aus diesem Grund wurde GreenLube entwickelt: eine Serie qualitativ hochwertiger Schmiermittel, die die besten Eigenschaften der verschiedenen Schmiermitteltypen vereint. GreenLube steht in Fässern von 18 bis 200 kg zur Verfügung. Weitere Informationen über GreenLube finden Sie auf unserer Website.

Schmiermitteltank mit Ansaugung

Der Twin-Schmiermitteltank hat standardmäßig eine Ansaugung mit Zugfeder. Die Verwendung der Ansaugung hat große Vorteile:

- 1) Sie verhindert eine Oxidation des Fetts.
- 2) Sie verhindert die Vermischung mit Kondensatwasser.
- 3) Es wird das gesamte Fett aufgebraucht.
- 4) Der Tank bleibt sauber, wodurch eine einfache Sichtkontrolle des Ölstands sichergestellt ist.



- Es ist das einzige Schmiersystem, das 2er Fett durch die Dosier- und Messvorrichtungen pumpen kann. Aufgrund dieser einzigartigen Anwendungsmöglichkeit kann TWIN Drucksensoren an den Schmierstellen nutzen und das 2er Fett wird gleichmäßig verteilt, selbst bei extrem kalten Witterungsbedingungen.
- Das Befüllungssystem verhindert, dass Schmutz und Feuchtigkeit mit dem Fett in Berührung kommen.
- Die Ansaugung gewährleistet, dass das gesamte Fett verwendet wird und eine Sichtkontrolle des Schmiermittel tanks weiterhin möglich bleibt.



Weniger Verschleiß

Fett verringert Verschleiß an beweglichen Teilen und wirkt erfolgreich Feuchtigkeit, Schmutz und Korrosion entgegen.

Schmierung während des Betriebs

Bei der automatischen Schmierung wird regelmäßig eine kleine Fettmenge injiziert, während die Maschine vollständig in Betrieb ist. Damit erreichen Sie die bestmögliche Verteilung des Fetts auf der Lagerfläche, eine dauerhaft gute Abdichtung und eine beträchtliche Verringerung des Fettverbrauchs.

Weniger Schmiermittelkosten

Eine Schmierung während des Betriebes sowie eine präzise (temperaturunabhängige) Schmiermitteldosierung verringern den durchschnittlichen Fettverbrauch um 50 Prozent. Des Weiteren kann das Fett in größeren Mengen bezogen werden (Fässer anstatt Patronen) und ist somit preisgünstiger.

Wirtschaftsleben

Weniger Verschleiß führt zu einer längeren Lebensdauer und einem höheren Restwert des Fahrzeugs oder der Maschine.

Weniger Umweltbelastung

Ein geringerer Fettverbrauch bedeutet weniger Abfall für die Umwelt. Die geschlossene Konstruktion und der Tank mit Ansaugung machen Twin besonders für biologisch abbaubare Fettsorten geeignet.



TECHNISCHE DATEN

Elektrische oder pneumatische Pumpen

Die Anzahl der Schmierstellen hängt von der Pumpe ab, auch große Systeme sind möglich

Digitales Steuergerät mit Datenbank. Kupplung mit PLC möglich.

Tankvolumen 2 bis 200 kg

Ausstoß 12 bis 350 ccm pro Minute

Schmiermitteldruck 75 bis 100 bar

Umgebungstemperatur -25 °C bis + 80 °C (NLGI EP 2-Fett)

www.groeneveld-group.com





Groeneveld

Langlebigkeit von innen!

Mit einer über 40jährigen Erfahrung ist Groeneveld ein marktorientiertes Unternehmen, das ständig auf Angebot und Nachfrage reagiert. Bei einigen dieser Fragen geht es um die Nachhaltigkeit und die Zukunft bei einer geringeren Belastung der Umwelt. Unsere Produkte und Lösungen tragen mit Sicherheit zu einer optimalen Wirtschaftlichkeit für unsere Kunden wie beispielsweise weniger Kraftstoffverbrauch, einer Minimierung des Schmiermittelabfalls, weniger Schäden und Ausfallzeiten bei. All dies trägt zu einer intakteren Umwelt bei.

Groeneveld bietet nicht nur Wirtschaftlichkeitslösungen, sondern stellt auch hohe Ansprüche an sich selbst, was die interne Organisation betrifft. Groeneveld zielt auf eine Optimierung aller Geschäftsabläufe ab. Hierzu zählen beispielsweise energieeffiziente Anwendungen, der Gebrauch vollständig recycelbarer Materialien, Abfallmanagement, Ausbildung und Schulung des Personals.

Groeneveld Gruppe, zertifiziert nach 9001 - Groeneveld Italien 14001

Your efficiency is our challenge!



Greensight

Aktives Sicherheitssystem

Greensight ist ein modulares aktives Sicherheitssystem, das sich aus Ultraschallsensoren, einem Farbmonitor, einem kabineninneren Display, einem Smart Alarm und verschiedenen Kameras zusammensetzen lässt. Greensight trägt zur Verhinderung von Sachschäden und Personenverletzungen bei. Greensight lässt sich auf mannigfaltige Weise in LKW, Bussen, Abfallfahrzeugen, Zügen, Off-Road-Ausrüstung, Kaikränen, usw. einsetzen. Greensight ist die ultimative Lösung in Bereichen mit einem hohen Verletzungs- und Schadensrisiko.



BreakAlube

Konservierung von Abbruchhämmern

BreakAlube ist bei Arbeiten mit Abbruchhämmern unverzichtbar. BreakAlube ist eine progressive Schmiermittelpumpe und wird für derartige Hochleistungs- und Spezialeinsätze seit etlichen Jahren erfolgreich verwendet. BreakAlube ist widerstandsfähig gegenüber extremen Betriebsbedingungen und gewährleistet somit eine hohe Betriebssicherheit und Langlebigkeit. Wichtige Teile der Pumpe wie Pumpenelement und Lager der Antriebswelle wurden speziell für Hochleistungsarbeitsbedingungen entwickelt. BreakAlube kann einen Betriebsdruck von bis zu 275 bar aufbauen und ist zum Schmieren bis NLGI-Klasse 2 auch mit Additiven wie Graphit oder Kupfer geeignet.



Oilmaster

Ölstandsmanagement

Oilmaster macht das manuelle Prüfen des Ölstands und zwischenzeitliche Nachfüllen überflüssig. Dieses innovative Produkt gewährleistet ein störungsfreies Ölmanagement bei verringerten Wartungskosten, einen niedrigeren Ölverbrauch, weniger Zeitverlust und eine geringere Umweltbelastung sowie gleich bleibende Ölqualität. Oilmaster wird in Verbrennungsmotoren in den Güter- und Off-Road-Fahrzeugsektoren sowie in stationären Anlagen eingesetzt.

