



REFERENZEN

**Kundenorientierte
Lösungen,
die überzeugen**

NEUE PRODUKTE

**BroAir- und BMAir-
Schutzbelüftungs-
anlagen**

STORE.LUGINBUEHL-AG.CH



Josef Arnet AG, Dagmersellen

Tätigkeitsgebiet: Hoch-/Tief- und Elementbau

Produkte: Fahrschienenbühne Finkbeiner, Abgasabsauganlage s.tec, Altölentsorgung/Einrichtungen, Grubenabdeckung Blitz

Bei der Planung des neuen Werkhofes in Dagmersellen ist Josef Arnet im Internet auf die Firma Luginbühl gestossen. Verschiedene Projektbesichtigungen, die Erfahrung und das Angebot haben ihn überzeugt und zur Zusammenarbeit bei der Realisierung des Bauvorhabens geführt. Auf seine Anliegen wurde kompetent eingegangen und den Umgang empfand er als sehr angenehm. Der Betrieb im neuen Gebäude wurde erst vor Kurzem aufgenommen, weshalb die Praxis noch zu klein ist, um über die Qualität der Produkte eine Aussage zu machen. Der Werkstattchef Markus Steiger ist aber überzeugt, die für sie und ihren Einsatz richtigen Entscheidungen getroffen zu haben. Die Verarbeitung der Produkte gefällt und Ablauf und Kommunikation während des Baus zwischen Bauherr und Lieferant haben gut gepasst. Die professionellen Montagen und das Fachwissen der Mitarbeiter schätzen die Herren sehr.

« Professionelle Montagen und Fachwissen »

Produktvorstellung

Thurmetall
Werkbänke und
Betriebseinrichtungen



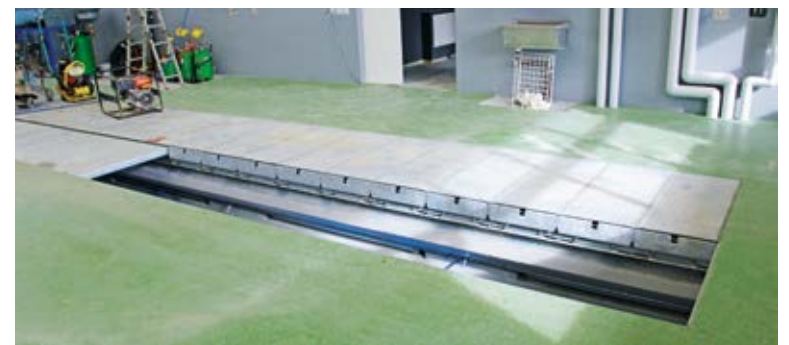
- Modular ausbaubares Werkbank- und Schrankkonzept
- Schweizer Produktion
- Flexible Farbgestaltung auf Kundenwunsch



s.tec Abgasroller



Blitz-Grubenabdeckung geschlossen



Blitz-Grubenabdeckung offen

Liebe Leserinnen und Leser

Optimistisch darf ich auf das Jahr 2014 blicken und Ihnen einige unserer ausgeführten Arbeiten aus dem vergangenen Jahr 2013 in unserer Hauszeitung präsentieren. Mit den realisierten Projekten in den Bereichen Fahrzeug- und Werkstatttechnik konnten wir viele unserer neuesten Produkte und Entwicklungen in zukünftigen Betreiberfirmen installieren.

Mit der Fertigstellung unseres neuen luginbuehl.store konnten wir ein weiteres Highlight unserer 35-jährigen Firmengeschichte feiern. Ich freue mich mit all meinen Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern auf ein neues Informationstool unseres Produkte- und Dienstleistungsangebotes auf dem Markt.

« Mehr Sicherheit und höhere Lebensdauer der Anlagen werden durch regelmässige Kontrollen gewährt. »

Der sichere Arbeitsplatz hat erste Priorität. Mehr Sicherheit und höhere Lebensdauer der Anlagen werden durch regelmässige Kontrollen gewährt. Mit unserem Aftersales Kundendienst und dem geschulten Personal sind wir in der Lage, in bestehenden Fahrzeugwerkstätten komplette, markenunabhängige Wartungskonzepte der entsprechenden Anlagen durchzuführen.

Für das in uns gesteckte Vertrauen bedanke ich mich bei all unseren Kunden. Ich wünsche Ihnen beim Durchstöbern dieser Zeitung viel Vergnügen und freue mich, wenn wir Sie bei Ihrem nächsten Projekt beraten dürfen.

E. Luginbühl

Erhard Luginbühl
Inhaber Luginbühl Fahrzeugtechnik AG

Iveco (Schweiz) AG, Filiale Henschiken

Tätigkeitsgebiet: Verkauf und Service Nutzfahrzeuge Iveco

Produkte: 4-Stempelbühne Slift/Abgasabsauganlage s.tec

Bereits seit vielen Jahren besteht die Zusammenarbeit mit der Iveco im Bereich Fahrzeugtechnik. Im Rahmen des Neubaus des Betriebes in Henschiken wurden auch neue Werkstatthallen errichtet. Eine Slift-4-Stempelbühne mit drei verfahrbaren und einem festen Zylinder mit einer Tragkraft von je 14 t sowie die s.tec-Abgasabsauganlage mit Saugschlitzkanal und inte-

grierten Abgasaufröllern wurden von der Firma Luginbühl AG montiert. Durch seine langjährige Tätigkeit im Nutzfahrzeugbereich und durch frühere Projekte kennt Markus Widmer, Leiter Iveco Filiale Henschiken, die Luginbühl Fahrzeugtechnik AG und ihre Produkte sehr gut. Er schätzte die offenen und konstruktiven Projektbesprechungen und die kundenorientierten Lösungen während der Bauphase. Änderungen und Verbesserungen wurden jederzeit aufgenommen und umgesetzt, Probleme im Konsens diskutiert und im gegenseitigen Einverständnis gelöst. Gute Produkte, saubere Montagen und die Schulungen sprechen für die Firma Luginbühl.



Bild links: Slift-4-Stempelbühne
Bild oben: s.tec-Untenabsaugarm
Bild rechts: s.tec-Absaugkanal

Produktvorstellung

Slift Trucklift-
Mehrstempelanlage



- Mehrstempel-Truckliftanlagen mit 2, 3 oder 4 Zylindereinheiten
- Traglasten 16 bis 56 t
- Programmierbare Aufnahmepositionen
- Komplette Radfreistellung und schnelle Aufnahme ganzer Kompositionen

« Konstruktive Projektbesprechungen und kundenorientierte Lösungen »



Avesco AG, Langenthal/armasuisse

Tätigkeitsgebiet: Händler Caterpillar Schweiz

Produkte: Zentralschmieranlage Twin auf 40 Radlader armasuisse

Die Zusammenarbeit mit Avesco AG Langenthal besteht seit vielen Jahren. Hauptsächlich werden Schmieranlagen und Kamerasysteme auf CAT-Baumaschinen jeder Grösse montiert. Bei der Ausschreibung von armasuisse schaffte es die Luginbühl AG, die strengen Beschaffungskriterien von Avesco und armasuisse zu erfüllen und konnte die neuen 40 Radlader CAT 930K mit einer automatischen Zentralschmieranlage Groeneveld Twin ausrüsten. Die neuen Caterpillar-Maschinen ersetzen die bewährten Faun F-1310-Radlader. Durch die regelmässige Schmierung während des Einsatzes werden Wartung und Unterhalt reduziert und die gleichmässige Fettversorgung ist gewährleistet. Seit Juli 2013 werden die Maschinen in den Genieschulen erfolgreich eingesetzt.



armasuisse Radlader CAT 930K

«**Strenge Beschaffungskriterien erfüllt**»

Gravière de la Claie-aux-Moines, Savigny

Tätigkeitsgebiet: Kies-, Recycling- und Betonwerk

Produkte: Zentralschmieranlage Twin auf Recycling-Anlage

«**Überzeugt und zufrieden**»

Das Kieswerk in Savigny hat eine Brecher-Anlage aus dem Jahr 1984 ersetzt. Die Investition entspricht dem neuesten Stand der Technologie und erfüllt alle geforderten Normen. Mit einem

Farbsortierer, der rote Steine aussortiert, und einem separaten Windrichter ist die Anlage die modernste in der Schweiz und garantiert eine hohe Qualität ihrer Recyclingprodukte. Für Gravière de la Claie-aux-Moines ein wichtiger Schritt, um ihre führende Position im Recyclingbeton-Bereich zu halten, wie uns Laurent Dorthe, Geschäftsführer, erklärt.

Die ersten Schmieranlagen von Luginbühl wurden auf Baumaschinen aufgebaut, worauf die Ausrüstung der stationären Betonanlage folgte. Überzeugt und zufrieden mit dem Produkt und der Luginbühl Fahrzeugtechnik AG war die Montage auf der neuen Recyclinganlage die logische Folge.

Mit dem Einsatz der Zentralschmieranlage können die hoch belasteten Lager im Laufen geschmiert und dadurch können Wartungszyklen deutlich verlängert und Kosten gespart werden.



Stationäre Brecheranlage mit 129 Schmierstellen

Kummer AG, Bitsch

Tätigkeitsgebiet: Fenster, Türen und Garagentore. Internorm Partner

Produkte: Container-Radgreifer Werther

Im Dezember 2013 nahm die Marcel Kummer AG in Bitsch die schweizweit erste Containergreifer-Anlage für das sichere und einfachere Entladen von Norm-Containern in Betrieb.

Die Herren Kummer hatten sich schon länger mit dem Problem beschäftigt, wie man die angelieferten Container, welche vom LKW auf Abstellfüsse gestellt werden, auf den Boden absenken kann. Die Grösse der Luginbühl Fahrzeugtechnik AG und die dadurch gegebene Flexibilität, auf die verschiedenen Anforderungen einzugehen, waren schlussendlich der ausschlaggebende Punkt für den Auftrag. Die Definition und Planung des Projektes dauerte seine Zeit, dafür wurden die Bedürfnisse direkt vom Hersteller ermittelt und umgesetzt. Über die entstandene Verzögerung, bedingt durch den Umstand, dass es sich bei der Anlage um einen Prototypen handelt, wurden die Herren immer gut informiert, erzählt Jean-Claude Kummer.

«**Gute Grösse und hohe Flexibilität**»



Bild oben: Container Greifer
Bild unten: Quick Lock

Produktvorstellung

Werther Containerheber



- Speziell entwickelte Hebeanlage zum Absetzen von 20"- und 40"-Containern
- Einfachere Be- und Entladung
- Zusatzrampe zum Einfahren mit Lastaufnahmemitteln

Migros-Genossenschaft Zürich **MIGROS**

Tätigkeitsgebiet: Detailhandel

Produkte: Rück- und Seitensichtkamera-Systeme auf Lastwagen, Anhängern und Aufliegern

Nach einer längeren Evaluation durfte die Luginbühl Fahrzeugtechnik AG im Sommer 2013 mit der Ausrüstung von Kamerasystemen auf allen schweren Nutzfahrzeugen der Migros-Genossenschaft Zürich beginnen. Der zunehmende Strassenverkehr und die anspruchsvollen Ladesituationen sind für die Verantwortlichen der Grund, in Sicherheit zu investieren. Insgesamt werden über 240 Einheiten mit Rücksicht- und/oder Seitensichtkameras ausgerüstet. Durch die bereits seit mehreren Jahren verbauten Zentralschmieranlagen bei verschiedenen Genossenschaften war die Luginbühl AG den Leuten der Migros bereits bekannt. Markus Wanner sind die kompetente Beratung, die gute Schulung seiner Mitarbeiter und das hohe Fachwissen der

«**Kompetente Beratung und gute Schulung**»

Luginbühl-Crew wie auch die unkomplizierte Vorgehensweise und das stete Einhalten der Sicherheitsvorschriften besonders aufgefallen. «Abgemachte Termine wurden immer eingehalten und anfängliche Probleme wurden direkt vor Ort besprochen und gelöst», erzählt er weiter. «Die Umsetzung des Prozesses ist immer noch im Gang und wird bis Anfang Sommer abgeschlossen sein; danach können wir Erfahrungen im alltäglichen Fahrbetrieb sammeln und die Qualität der Systeme beurteilen.»



Bild oben: Heckkamera
Bild unten: LED-Monitor

Produktvorstellung

Orlaco-Kamerasysteme



- professionelle Sichtlösungen für jede Situation mit dem Ziel, Sicherheit, Effizienz und Komfort zu verbessern und Schäden zu mindern
- Neuste LED- und AMOS-Technologie

Saubere Luft in Kabinen ist lebensnotwendig

Auf Erdbewegungsmaschinen und anderen Fahrzeugen, die bei Bodensanierungs- und Abrissarbeiten tätig sind, bei denen Schadstoffe, Dämpfe oder Gase freigesetzt werden können, werden BroAir- und BMAir-Schutzbelüftungsanlagen aufgebaut. Die Anlage wird auf dem Kabinendach oder seitlich eines Fahrzeuges angebracht, das bei Arbeiten in einer kontaminierten Umgebung eingesetzt wird. Die Anlage bläst Atemluft in die hermetisch abgeschlossene Fahrerkabine. Die Gesundheit des Maschinisten kann unmittelbar von der Versorgung mit sauberer Atemluft abhängen.

Bei Abbrüchen und Bodensanierungen fallen einerseits Feinstäube wie aber auch die verschiedensten kontaminierten Stoffe (z. B. Asbest) an. In Kompostieranlagen treten Ammoniak und Methangase sowie verschiedenste Mikro-Organismen auf, die die Lunge angreifen können. Das System ist die persönliche Schutzausrüstung für den Maschinisten.

Eine Schutzbelüftungsanlage besteht aus einem Gehäuse, welches einen Ventilator und mehrere Filter umschliesst. Je nach zu filterndem Stoff sind dies Staub- oder eine Kombination aus einem

Staub- und einem oder mehreren Aktivkohlefiltern (für Gase und Dämpfe). In hochkontaminierten Umgebungen entwickelte BMAir spezielle Anlagen, die die Atemluft ab Flaschen mit Druckregelungen in die Kabine einspeisen. Filter und Kabinendruck sind laufend überwacht und die patentierte Filterüberwachung gewährt höchste Sicherheit für den Maschinisten.



Der neue Luginbühl Online-Store ist da

Im neuen Online-Store der Luginbühl Fahrzeugtechnik AG können Sie jetzt unabhängig von Ort und Zeit einkaufen. So lassen sich auf store.luginbuehl-ag.ch neben Produkten für die tägliche Arbeit in der Werkstatt auch zahlreiche Artikel für Nutzfahrzeuge und Baumaschinen bequem und einfach per Mausclick bestellen. Klicken Sie rein

und überzeugen Sie sich von unserem vielfältigen Angebot. Selbstverständlich stehen Ihnen unsere Mitarbeitenden nach wie vor gerne für detailliertere Auskünfte und persönliche Beratungsgespräche zur Verfügung.

store.luginbuehl-ag.ch



PORTRAIT

Julia Maurer

Sachbearbeiterin

Bei Luginbühl seit: 2007

Das ist mir wichtig:

Am wichtigsten ist mir ein gutes Team. Nur durch gute Zusammenarbeit und wenn alle am gleichen Strick ziehen, kann eine optimale Kundenzufriedenheit erreicht werden.

Mein Ziel:

Mein Ziel ist es, mich jeden Tag ein Stück weiterzuentwickeln und Neues zu lernen. Dadurch kann ich meine Mitarbeiter unterstützen, die



Kundschaft zufriedenstellen sowie ein Teil der Firma sein.

Die Luginbühl AG ist für mich:

ein guter und fairer Arbeitgeber sowie unterdessen auch eine kleine Familie.

« Wir ziehen am gleichen Strick. »

PORTRAIT

Thomas Lehner

Aussendienst-Mechaniker

Bei Luginbühl seit: 2007

Das ist mir wichtig:

Die Arbeit im Team, Kollegialität, Ehrlichkeit und meine Familie sind mir wichtig.

Mein Ziel:

Die Kundschaft mit der bestmöglichen Lösung zufriedenzustellen.



« Der Kunde verdient die bestmögliche Lösung. »

Die Luginbühl AG ist für mich:

Arbeit, Freundschaft und Zusammenhalt. Und täglich eine neue Herausforderung.

