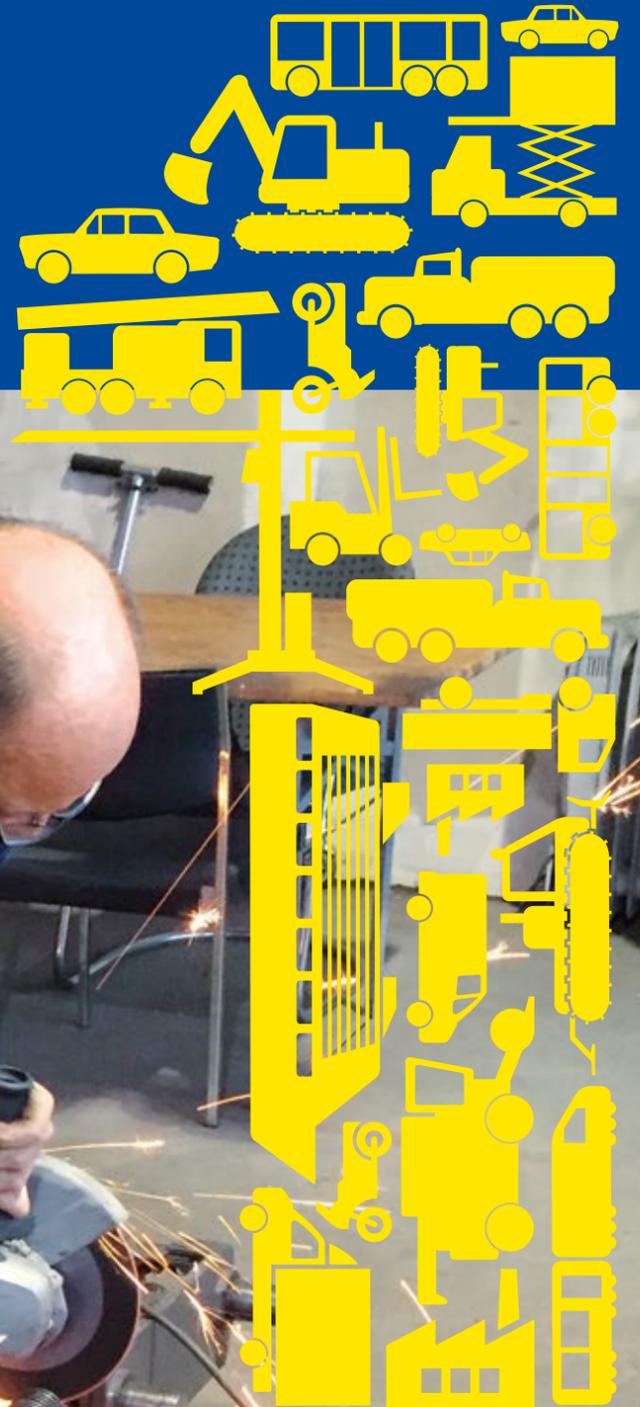


Einblicke 2018

luginbühl
fahrzeug- und werkstatttechnik



JUBILÄUM

Wir feiern 40 Jahre
Luginbühl

PRODUKTE IM FOKUS

Neue Kompakt-
schmieranlage unter
der Lupe

REFERENZEN

Mit individuellen
Lösungen zum
optimalen Ergebnis



Liebe Leserinnen und Leser

Das Jahr 2019 scheint noch in weiter Ferne. Doch wir schreiten mit grossen Schritten unserem 40-jährigen Bestehen entgegen. Häufig reflektiere ich die vergangenen Jahren: Welche Projekte haben wir gemeistert? Wie haben wir uns entwickelt? Welche Kunden, Lieferanten und Partner haben uns begleitet? Der Schlüssel zum Erfolg unserer Firma liegt in verschiedenen Händen. Für das Vertrauen, das Sie uns schenken, bedanke ich mich herzlich. Motiviert arbeiten wir täglich an individuellen Lösungen und der nachhaltigen Weiterentwicklung unserer Fahrzeug- und Werkstatttechnik.

« Individuelle Lösungen – das sind unsere Stärken »

Am Puls des Geschehens zu bleiben, ist mir wichtig. Meine Tätigkeit in diversen Verbänden hilft mir dabei, Erfahrungen zu sammeln und neue Techniken zu erkennen, die sich sodann auf die Luginbühl Fahrzeugtechnik AG übertragen lassen. Davon können Sie profitieren.

Unsere Mitarbeitenden und ich freuen uns, Sie auch in Zukunft in allen Belangen zur Fahrzeug- und Werkstatttechnik zu beraten und Sie zu unseren werten Kunden zu zählen.

Ich wünsche Ihnen eine vielseitige Lektüre

E. Luginbühl

Erhard Luginbühl
Inhaber Luginbühl Fahrzeugtechnik AG

Ricoter Erdaufbereitung AG

Unsere Leistungen: Engineering, Planung und Montage eines digitalen Funksystems



Die Firma Ricoter rezykliert und verfeinert Naturprodukte aus Forst- und Landwirtschaft, Gartenbau und Lebensmittelindustrie und produziert daraus hochwertige, torffreie Erden. Die Ausgangslage für die Zusammenarbeit mit der Luginbühl Fahrzeugtechnik AG war eine gewünschte Optimierung des Füllstandsüberwachungsprozesses. Montiert wurden vier Kameras unter dem Hallendach über den Misch- und Förderbunkern, in denen die Erden gemischt werden. Die Bilder dieser Kameras

« High-End-Lösungen für Ricoter »

werden mittels Funkübertragung auf einen Monitor in die Kabine des Pneuladers, welcher für die Mischung der Rohstoffe im Bunker verantwortlich ist, gesendet. Der Baumaschinenführer kann somit aus der Kabine den Füllstand wie auch den Abarbeitungsprozess verfolgen. Damit entfällt ein Aussteigen aus der Kabine und das In-die-Höhe-Klettern, um in den Bunker zu sehen. Die Arbeitssicherheit wird für den Mitarbeiter massiv erhöht, und die Suva-Vorschriften können damit sehr gut umgesetzt werden.
www.ricoter.ch



Luginbühl kommt mit neuer Kompaktschmieranlage für Klein-Baumaschinen auf den Markt



Die von Groeneveld Holland neu entwickelte EcoPlus mit Fett der NLGI-2-Klasse in Progressiv-Bauweise ist die ideale Kompaktschmieranlage auf Kleinmaschinen jeglicher Bauform. Mit 1,7-Liter-Kartuschen ist ein Fettnachfüllen ohne jegliche Zusatzgeräte sauber und einfach möglich.

Über einfache Programmiermöglichkeiten mittels eines Touchscreens kann die richtige Fettmenge für jeden Einsatz eingestellt werden. Die auch bei Kleinmaschinen anfallenden Wartungs- und Reparaturkosten können mit diesem regelmässig schmierenden Gerät deutlich reduziert werden.



Krankerasysteme



Brandlöschanlagen



Transportkisten



Hans Meyer AG, Birr

Unsere Leistungen: Planung und Einrichtung einer modernen Nutzfahrzeug- und Baumaschinenwerkstatt



Die Hans Meyer AG mit Sitz in Birr besteht seit 1955 und ist ein Familienbetrieb mit 65 Angestellten und Lernenden. Aushub und Rückbau, Transporte, Muldenservice, Entsorgung von sämtlichen Bauabfällen in der eigenen Sperrgutsortieranlage sowie Aufbereitung von mineralischen Bauabfällen sind die Tätigkeitsbereiche des Unternehmens. Die Zusammenarbeit mit der Luginbühl Fahrzeugtechnik AG besteht seit deren Gründung 1979, bis anhin vor allem im fahrzeugtechnischen Bereich. Mit dem Bau eines neuen Betriebsgebäudes wurde auch eine neue Werkstatt eingerichtet. Mit sechs mobilen, batteriebetriebenen Radgreifern der Marke Blitz können Fahrzeuge mit einem Gesamtgewicht bis zu 50 t angehoben werden. Für die saubere Luft sorgt eine Abgasabsauganlage der Marke s.tec mit einem 14-m-Saugschlitzkanal mit elektrischem Schlauchaufroller.

Die Arbeitsgrube ist ausgestattet mit einem Teleskop-Grubenheber der Marke Pitlift mit Getriebeplatte sowie Schlauch- und Kabelaufroller und einer Öl Ablaufrinne mit direkter Ableitung in den Altöltank im Keller. Die Maha-Prüfstrasse ist über ein WLAN-verbundenes Tablet bedien- und steuerbar und beinhaltet nebst Bremsenprüfstand einen hydraulischen

« Effizienz steht zuoberst auf der Wunschliste für eine moderne Werkstatt »

Gewichtssimulator und einen Gelenkspieltester. Das Luftsystem wird über einen Kolbenkompressor der Marke Blitz mit Lufttrockner und automatischen Wasserabscheider gespiesen. Wir danken der Familie Meyer herzlich für Ihr Vertrauen und freuen uns auf eine weiterhin erfolgreiche Zusammenarbeit. www.hans-meyer-ag.ch



Wiedag Recycling und Deponie AG

Unsere Leistungen: Beratung und Aufbau einer Personenschutzbelüftungsanlage auf der Kabine

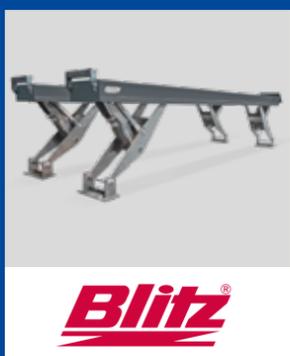


Der Name Wiedag kommt von «Wiederverwertung». Materialien, die sich nicht rezyklieren oder verbrennen lassen, werden in einer speziell dafür ausgelegten Deponie eingelagert. Eine mehrschichtige Basisabdichtung gewährleistet langfristig Sicherheit für Mensch und Umwelt. Bei diesem Vorgang ist der Firma Wiedag auch die Gesundheit der Mitarbeiter sehr wichtig. Ammoniakbelastung, die durch das Zusammenschieben der Schlacken entsteht, führt innert 5–10 Minuten zu stark brennenden und tränenden Augen. Um den Fahrer des Dozers vor diesen Emissionen zu schützen, wurde die Kabine abgedichtet und mit einer Schutzbelüftungsanlage BM-AIR ausgerüstet. Ein Aktivkohle- und Feinfilter, der für die entsprechenden Gase ausgelegt ist, sorgt dafür, dass die Luft in absolut gereinigter Form, frei von jeglichen chemischen oder bakteriellen Belastungen, die Atemwege des Maschinisten erreicht. Durch den Baumaschinenlieferanten wurden die Verantwortlichen der Firma Wiedag auf die Luginbühl AG und das Produkt aufmerksam. Mit der Umsetzung und dem Ergebnis ist die Wiedag AG sehr zufrieden, wie uns Emmanuel Hess, Betriebsleiter der Deponie Chrüzlen, erzählt. Für den Maschinisten ist die Verbesserung der Luftqualität in der Kabine merklich spürbar. www.grimm.ch

« Schutzbelüftung zur Sicherheit des Mitarbeiters »



Hebebühnen



Schlauchaufroller



Besuchen Sie unseren Online Store www.luginbuehl-ag.ch



www.facebook.com/luginbuehl.ag

Kibag-Personenschutz auf Radlader CAT 980M



Die Kibag-Gruppe ist mit rund 60 Betrieben in der ganzen Schweiz zu Hause. Für den Betrieb in Regensdorf durften wir nun erstmals ein neuartiges Personenschutzsystem auf den neuen Radlader CAT 960 M aufbauen. Herr Urs Fischer, Leiter der Kibag-RC-Werke in Zürich, suchte schon seit längerem ein aktives, kombiniertes System mit Kamera und Radar, welches in der Lage ist, Personen sowie Gegenstände zu detektieren und die Arbeitssicherheit für alle Beteiligten auf dem engen Firmengelände in Regensdorf zu erhöhen.

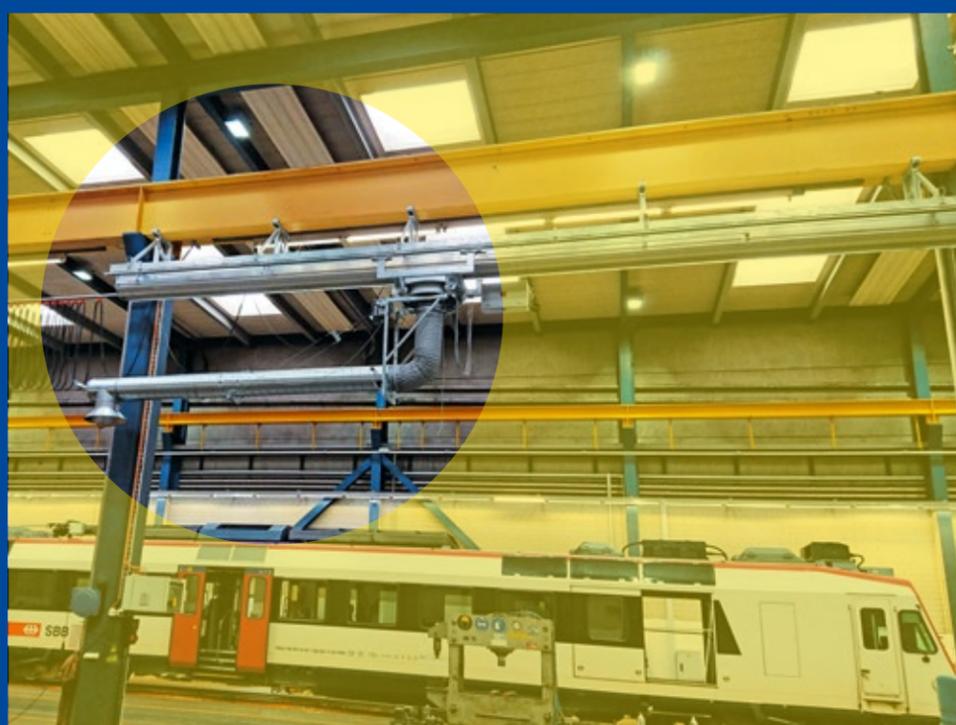
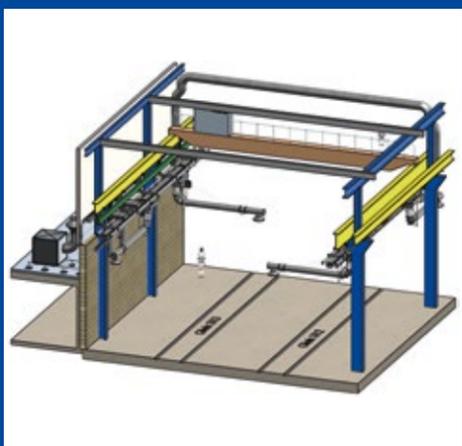
Blaxtair® ist eine intelligente On-Board-3-D-Kamera, die hilft, Kollisionen zwischen Fahrzeugen und Fussgängern durch Alarmierung des Fahrers zu verhindern. Sie wurde speziell für Schwerfahrzeuge und Fahrzeuge der Industrie entwickelt. Blaxtair® hat ausserordentliche Eigenschaften, die ihresgleichen suchen: Blaxtair® ist das einzige System am Markt, das Personen im Umkreis von Fahrzeugen erkennen und von Hindernissen unterscheiden kann. Dies wird mithilfe der patentierten Blaxtair®-Bildverarbeitung ermöglicht.



SBB-Cargo-Abgasabsauganlage für Diesellokomotiven von s.tec

Nach der vor rund fünf Jahren installierten Absauganlage in Pratteln hat die Luginbühl Fahrzeugtechnik AG ein neues Abgasabsaugprojekt für Grossdiesellokomotiven im neuen SBB-Cargo-Kompetenzzentrum in Dietikon realisiert. Zusammen mit dem Hersteller s.tec

wurden grossvolumige Absaugkanäle mit automatisch laufenden Absaugarmen entwickelt und gebaut. Die komplette Installation wurde den sehr engen örtlichen Gegebenheiten angepasst und ausschliesslich durch Luginbühl-Techniker ausgeführt.



Jubiläum – 40 Jahre Luginbühl Fahrzeugtechnik AG

40 Jahre Familienunternehmen: – Leidenschaft – Teamarbeit. Was 1979 als Einzelfirma Walter Luginbühl mit der Montage von Dachspoilern und dem Verkauf von Radgreiferanlagen begonnen hat, feiert 2019 als Luginbühl Fahrzeugtechnik AG das 40-jährige Bestehen. Seien Sie gespannt und freuen Sie sich schon heute mit uns auf das Jubiläumsjahr.



Wir sind ISO-zertifiziert

Wir agieren aktiv und zeitgemäss und sind seit 1999 ISO-zertifiziert. Um den Anforderungen am Markt auch in Zukunft gerecht zu werden sowie die Qualität und Wettbewerbsfähigkeit der von uns angebotenen Produkte und Dienstleistungen kontinuierlich zu verbessern, haben wir die gesamten Prozesse und Abläufe der neuen Norm ISO 9001:2015 angepasst und durften im Herbst 2017 das Zertifikat erneut entgegennehmen.

Qualitätsmanagement

Standard **Kunde**

Leistung **Checkliste**

Entwicklung **Massnahmen**

Kontrolle

organisieren **Ziel**

Team **Bewertung**

Mitarbeiter

Qualifizierung **nachfragen**

Praxis **Zukunft**

festlegen **Theorie**

Vertrauen **Vertrauen**

fundiert **Erwartungen**

